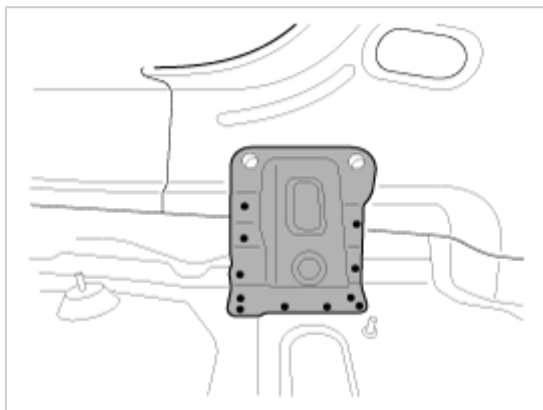
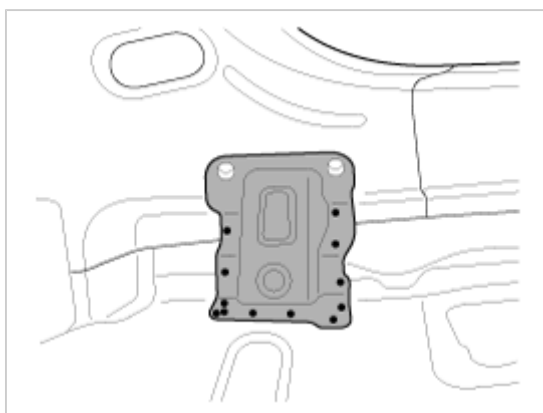
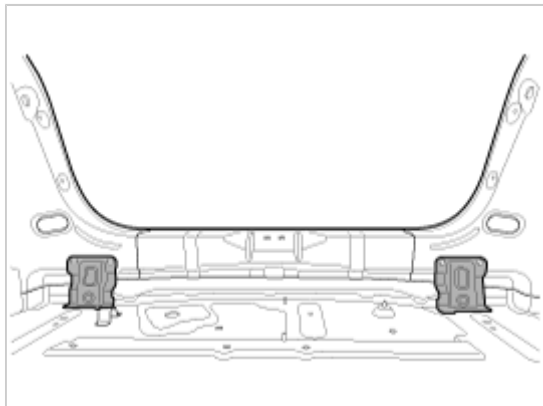


拆卸

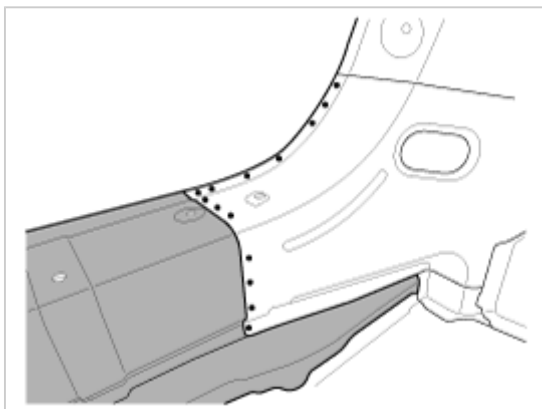
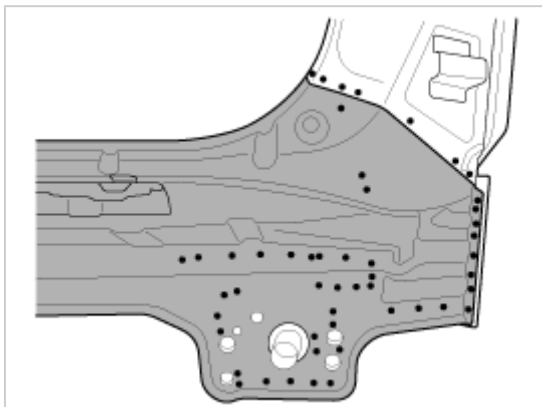
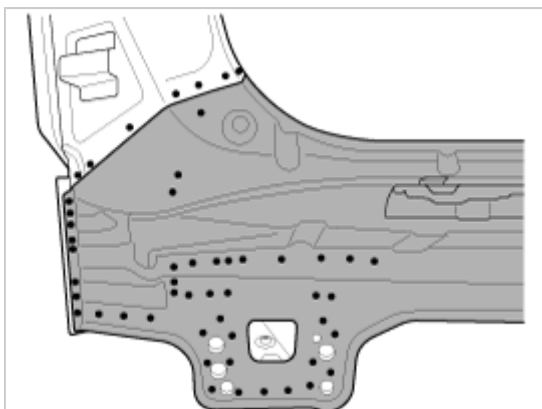
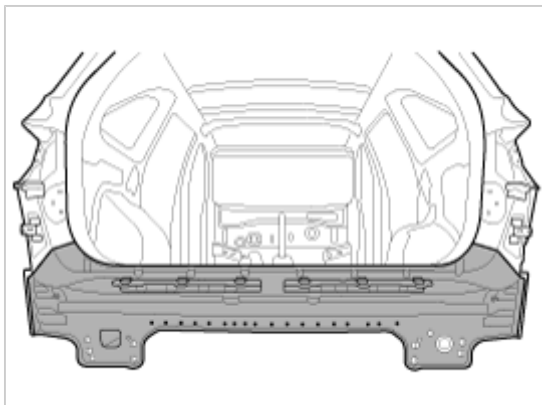
1. 钻穿所有附着后底板加强件的点焊位置。

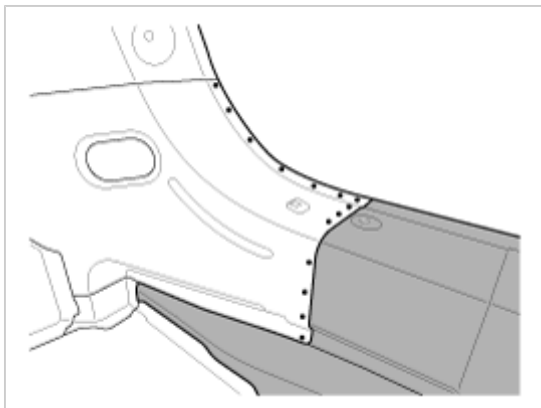


2. 拆卸后底板加强件。

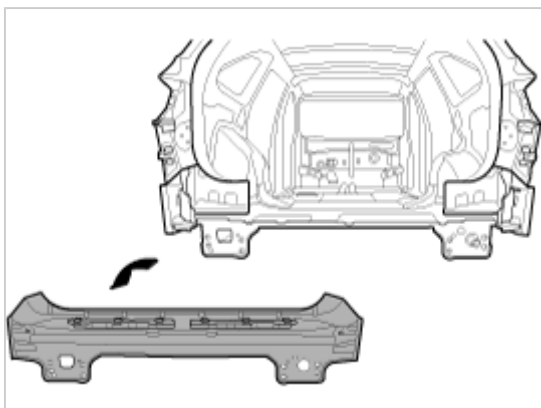


3. 钻穿所有连接后部板的点焊位置。

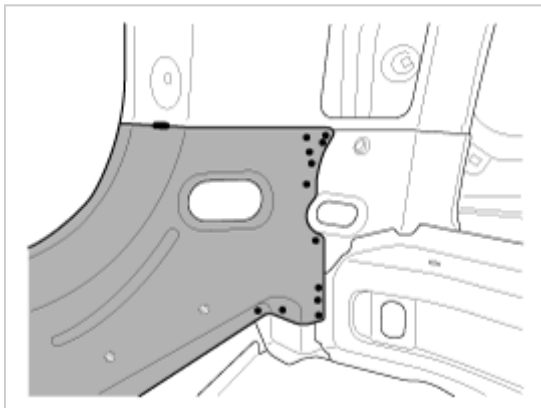
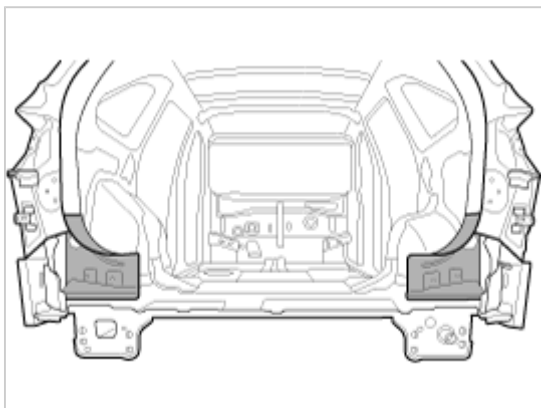


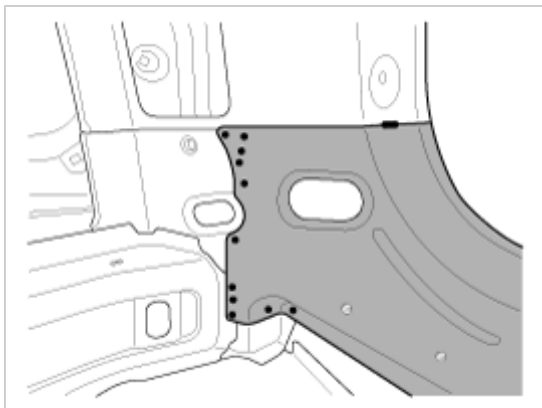


4. 拆卸后部板。

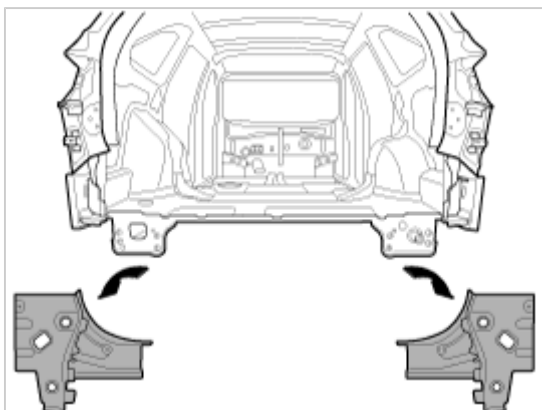


5. 钻穿所有点焊位置，研磨附着后围板的MIG搭接焊位置。

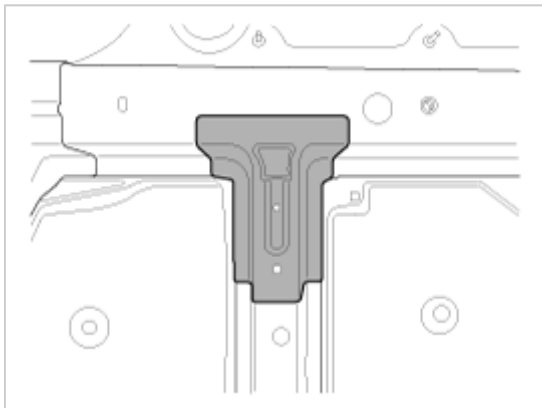


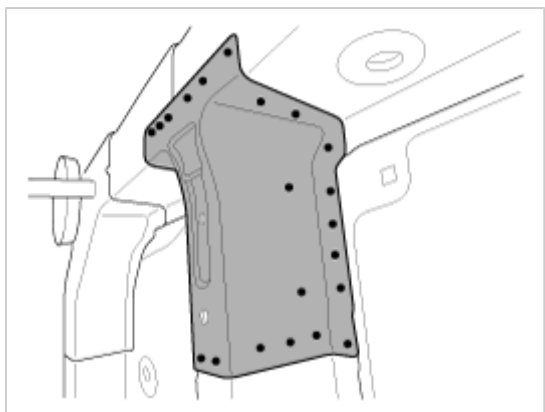
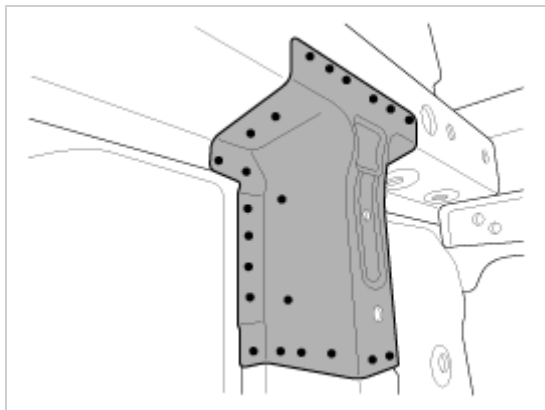


6. 拆卸后围板。

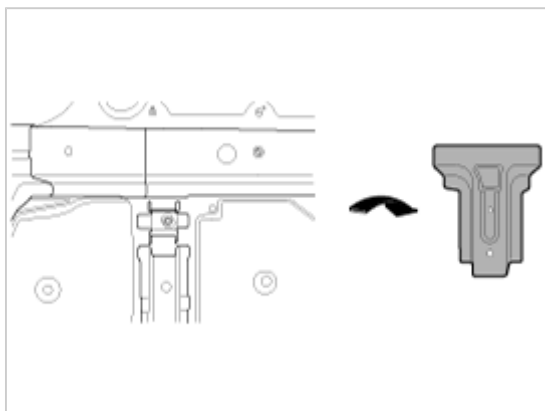


7. 要拆卸后底板侧后梁，钻穿所有连接后底板横梁延伸的点焊位置。

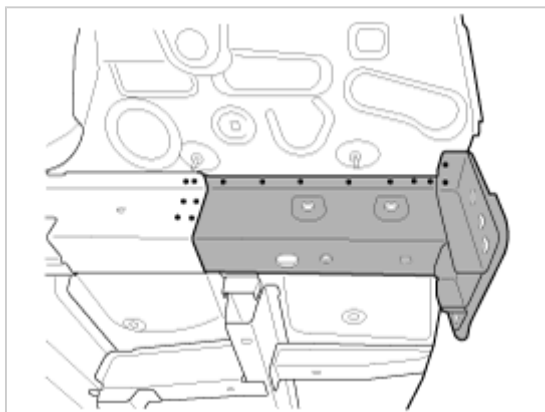


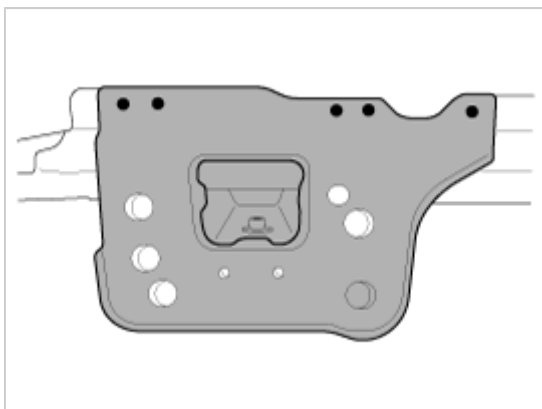
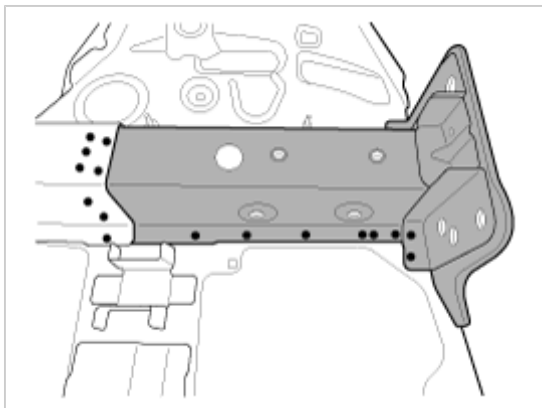


8. 拆卸后底板横梁延伸。

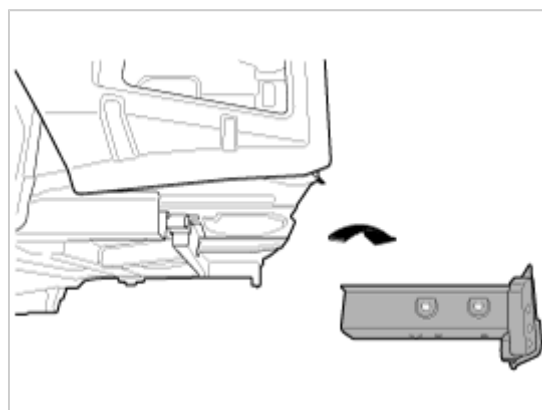


9. 钻穿所有连接后底板侧后梁的点焊位置。





10. 拆卸后底板侧后梁。



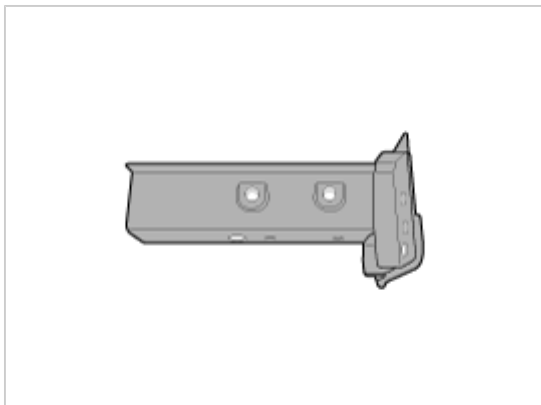
11. 按需要矫直所有突缘，准备好所有将焊接的表面。

12. 准备好所有将要焊接的表面。

13. 拆卸后，涂抹焊接底漆。

安装

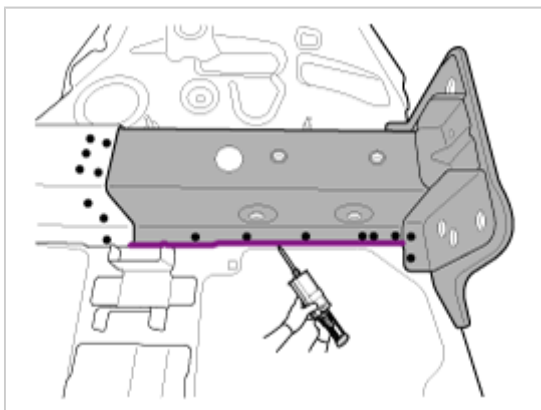
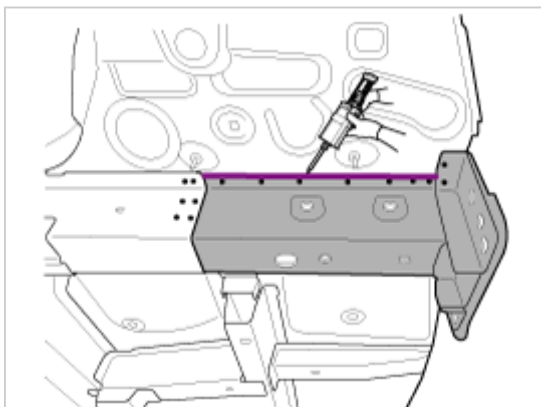
1. 沿新后底板侧后梁的边缘钻孔，以便进行MIG填焊。

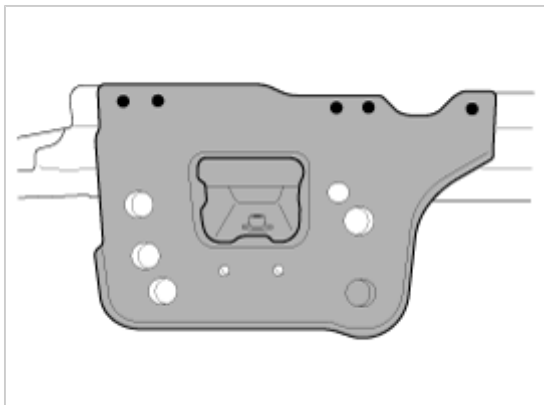


2. 测量每个测量点，并校正安装位置。(参考车身尺寸)
3. 涂抹环氧胶粘剂后，正确装配并夹紧新后底板侧后梁。
4. 点焊和MIG填焊所有孔。

如果不能进行点焊，MIG填焊所有的孔。
在新板或车身板件的焊接处涂抹环氧胶粘剂。
确定如下使用推荐的环氧胶粘剂。

环氧胶粘剂： 3M(PN8115)，Henkel (Terokal 5055) 或等效品。





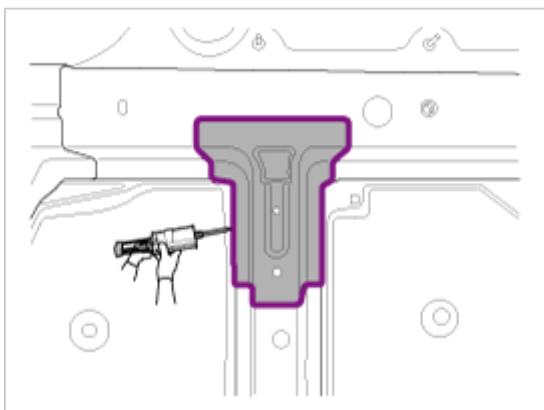
5. 沿新后底板侧横梁延伸的边缘钻孔，以便进行MIG填焊。

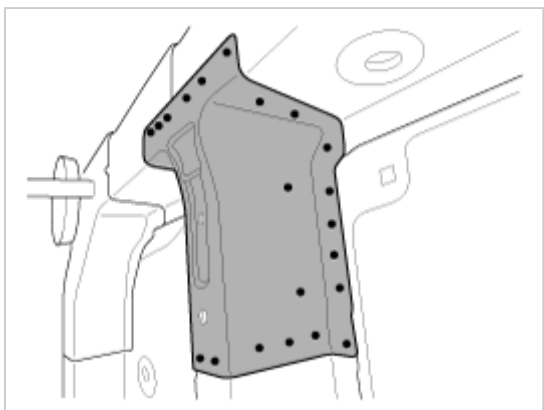
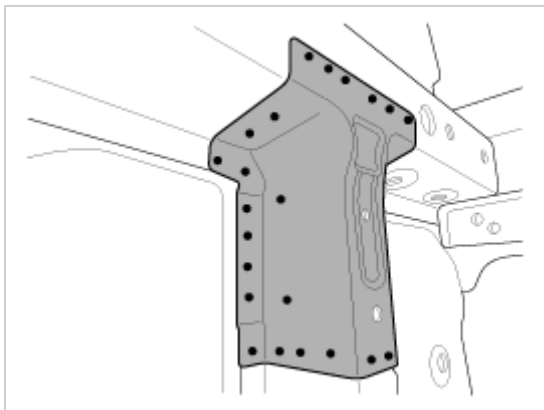


6. 测量每个测量点，并校正安装位置。(参考车身尺寸)
7. 涂抹环氧胶粘剂后，正确装配并夹紧新后底板横梁延伸件。
8. 点焊和MIG填焊所有孔。

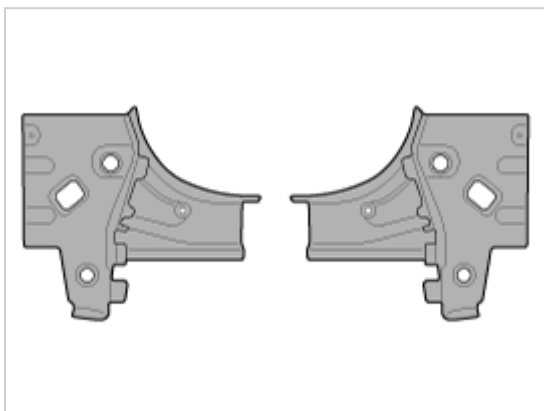
如果不能进行点焊，MIG填焊所有的孔。
在新板或车身板件的焊接处涂抹环氧胶粘剂。
确定如下使用推荐的环氧胶粘剂。

环氧胶粘剂： 3M(PN8115)，Henkel(Terokal 5055)或等效品





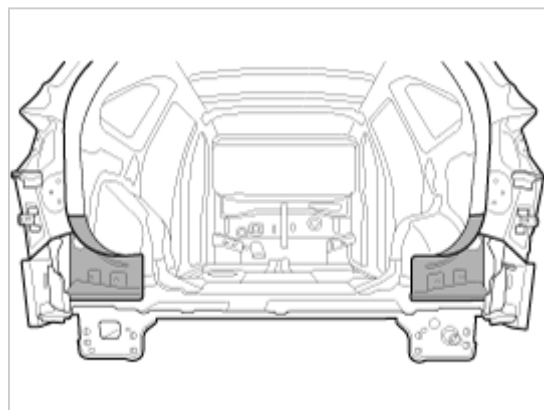
9. 沿新后围板边缘钻孔以便进行MIG填焊。

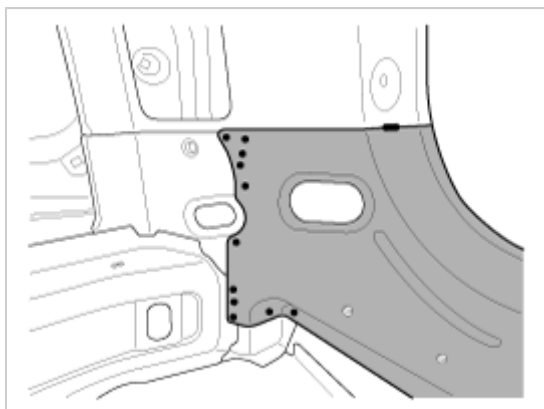
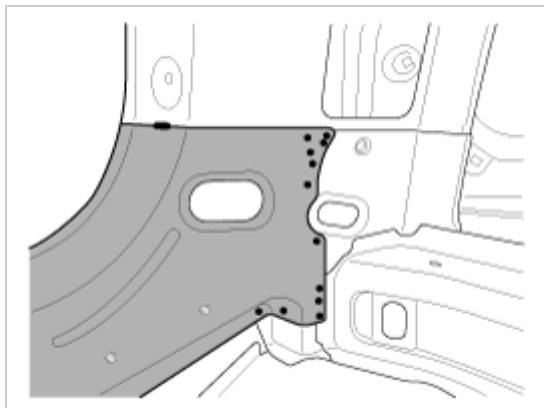


10. 适当装配并夹紧后围板。

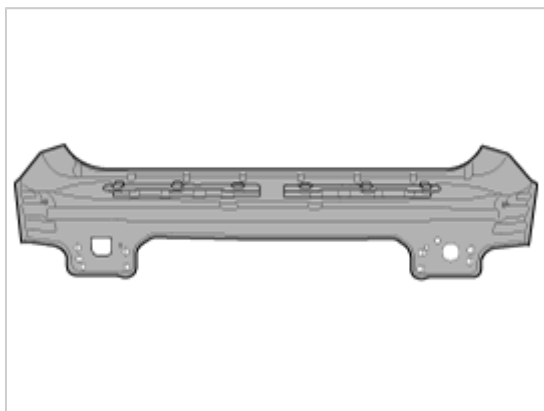
11. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。

12. MIG填焊所有的孔，并MIG对接焊和MIG搭接焊接缝。





13. 沿新后部板边缘钻孔，以便进行MIG填焊。



14. 测量每个测量点，并校正安装位置。(参考车身尺寸)

15. 涂抹环氧胶粘剂后，正确装配并适当夹紧新后部板。

点焊和MIG填焊所有孔。

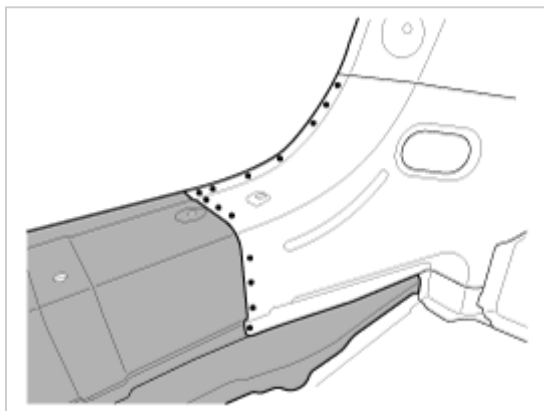
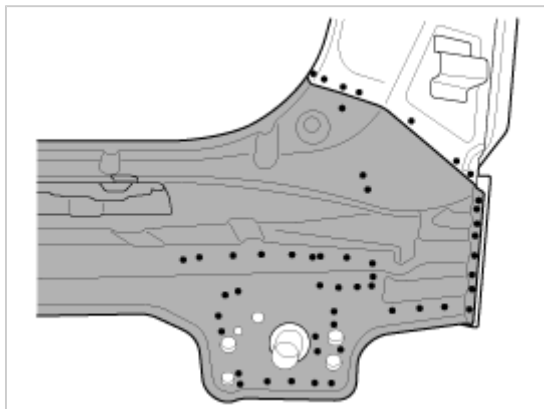
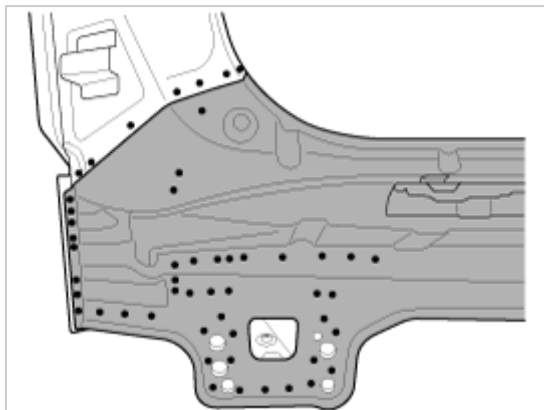
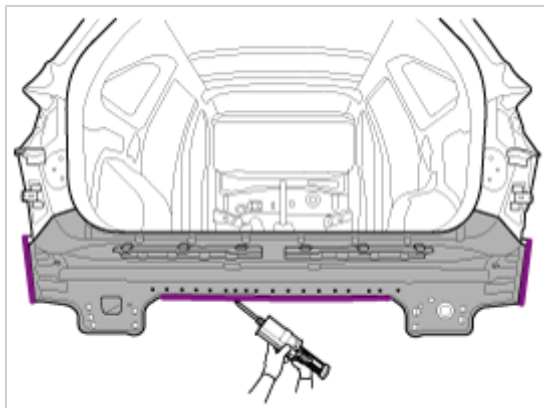
如果不能进行点焊，MIG填焊所有的孔。

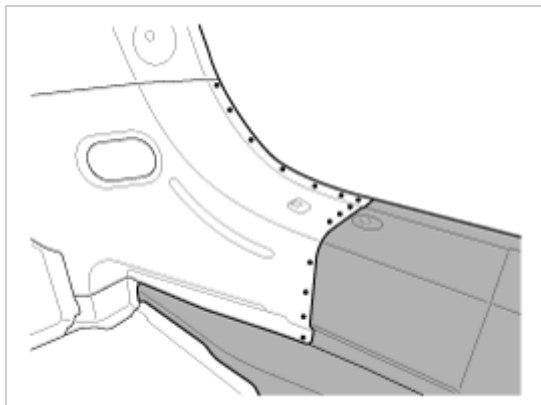
在新板或车身板件的焊接处涂抹环氧胶粘剂。

确定如下使用推荐的环氧胶粘剂。

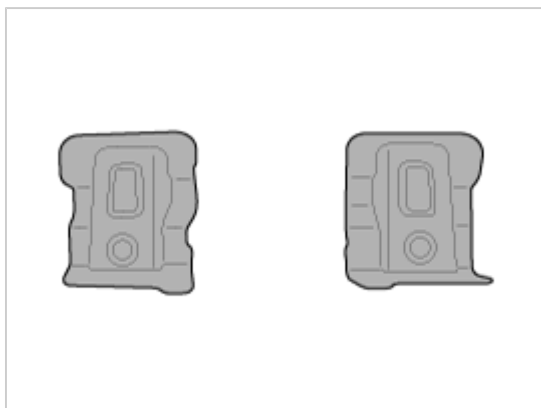
环氧胶粘剂：3M(PN8115)，Henkel (Terokal 5055) 或等效品。

16.





17. 沿新后底板加强件的边缘钻孔，以便进行MIG填焊。



18. 测量每个测量点，并校正安装位置。(参考车身尺寸)

19. 涂抹环氧胶粘剂后，正确装配并夹紧新后底板加强件。

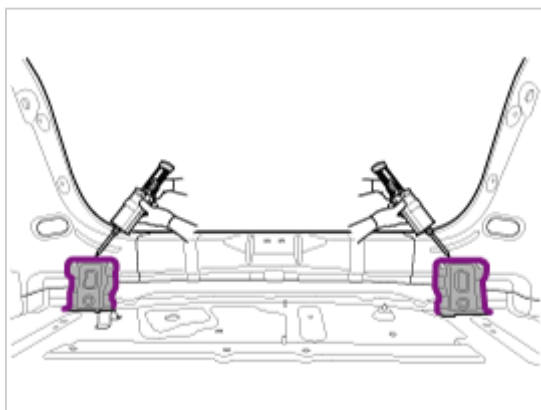
20. 点焊和MIG填焊所有孔。

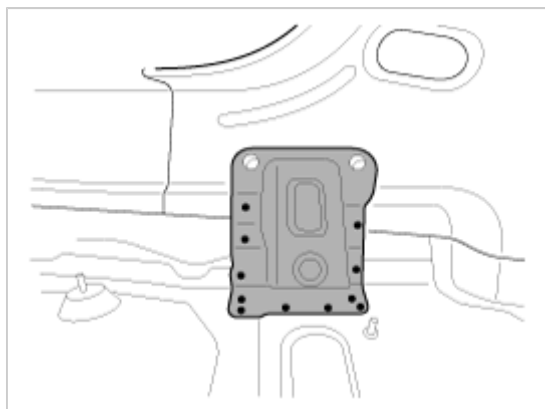
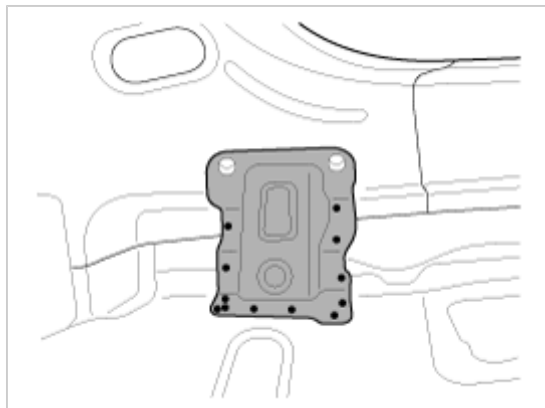
如果不能进行点焊，MIG填焊所有的孔。

在新板或车身板件的焊接处涂抹环氧胶粘剂。

确定如下使用推荐的环氧胶粘剂。

环氧胶粘剂： 3M(PN8115)，Henkel (Terokal 5055) 或等效品





21. 清洁并准备好所有焊接部位，清除所有残余物。
22. 按需要涂抹防腐剂(参考防腐蚀部分)。
23. 使用蜡和润滑脂去除剂清洁外表面，以便涂抹底漆。
24. 在所有连接部位涂抹规定接缝密封胶。(参考车身密封位置部分)